

Аннотация
рабочей программы профессиональной подготовки рабочих по
профессии 18494 Слесарь контрольно-измерительных приборов и автоматики
Срок обучения: 4 месяца

1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа по профессии 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике предназначена для профессиональной подготовки рабочих 3-4 разряда и разработана в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий (ЕТКС), Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей, Правилами ТБ при эксплуатации электроустановок потребителей.

Программа содержит квалификационные характеристики, учебные планы, программы теоретического, производственного обучения и производственной практики.

Программа профессиональной подготовки рабочих по профессии 18494 Слесарь контрольно-измерительных приборов и автоматики представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей:

- совокупность требований, обязательных при реализации профессиональных образовательных программ по профессии 18494 Слесарь контрольно-измерительных приборов и автоматики всеми образовательными учреждениями, имеющими право на реализацию профессиональной образовательной программы по данной профессии и государственную аккредитацию;
- содержание, организацию и оценку результатов подготовки обучающихся.

2. Область и объекты профессиональной деятельности выпускников

-выполнение работ по монтажу, ремонту, регулировке контрольно-измерительных приборов и аппаратуры автоматического регулирования и управления.

2.1. Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- системы и схемы автоматического управления;
- техническая документация;
- технологические процессы обслуживания, ремонта, монтажа систем автоматического управления;
- метрологическое обеспечение технологического контроля.

2.2. Обучающийся по профессии 18494 Слесарь контрольно-измерительных приборов и автоматики готовится к следующим видам деятельности:

- выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ;
- выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами и системами автоматики;
- сборка, регулировка и ремонт контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.

3. Формируемые компетенции

- выполнение слесарной обработки деталей по 11 - 12 квалитетам (4 - 5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей;
- навивание пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии;
- производство слесарно-сборочных работ;
- выполнение термообработки малоответственных деталей с последующей их доводкой;
- выполнение пайки различными припоями;
- составление схем соединений средней сложности и осуществление их монтажа;
- выполнение монтажа контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики;
- выполнение ремонта, сборки, регулировки, юстировки контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики;
- определение причин и устранение неисправности приборов средней сложности;
- проведение испытаний отремонтированных контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.

4. Знания, умения и навыки, формируемые в результате освоения программы:

иметь практический опыт:

- выполнения слесарных и слесарно-сборочных работ;
- выполнения электромонтажных работ;
- ремонта, сборки, регулировки, юстировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.

знать:

- виды слесарных операций;
- назначение, приемы и правила их выполнения;
- технологический процесс слесарной обработки;
- рабочий слесарный инструмент и приспособления;
- требования безопасности выполнения слесарных работ;
- свойства обрабатываемых материалов;
- принципы взаимозаменяемости деталей и сборочных единиц; систему допусков и посадок, качества и параметры шероховатости, назначение и классификацию приборов для измерения линейных и угловых величин;
- способы, средства и приемы навивки пружин в холодном и горячем состоянии;
- способы и приемы выполнения слесарно-сборочных работ;
- применяемый инструмент и приспособления, назначение, классификацию и конструкцию разъемных и неразъемных соединений деталей;
- виды передач вращательного движения, их принцип действия и устройство;
- разновидности механизмов преобразования движения, их принцип действия и устройство;
- основные виды, операции, назначение, инструмент, оборудование и материалы, применяемые при электромонтажных работах;
- назначение, физико-химические основы, методы пайки мягкими и твердыми припоями;
- виды соединения проводов различных марок пайкой;
- назначение, методы, используемые материалы при лужении;
- физиолого-гигиенические основы трудового процесса;
- требования безопасности труда в организациях;
- нормы и правила электробезопасности;
- меры и средства защиты от поражения электрическим током;
- виды, основные методы, технологию измерений;
- средства измерений;
- классификацию, принцип действия измерительных преобразователей;
- классификацию и назначение чувствительных элементов;
- структуру средств измерений;
- государственную систему приборов;
- назначение и принцип действия контрольно-измерительных приборов и аппаратов средней сложности;
- оптико-механические средства измерений;
- пишущие, регистрирующие машины;
- основные понятия систем автоматического управления и регулирования;
- основные этапы ремонтных работ;
- способы и средства выполнения ремонтных работ;
- правила применения универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента;
- основные свойства материалов, применяемых при ремонте;
- методы и средства контроля качества ремонта и монтажа;
- виды и свойства антикоррозионных масел, смазок, красок;
- правила и приемы определения твердости металла тарированными напильниками;
- способы термообработки деталей;

- методы и средства испытаний;
- технические документы на испытание и сдачу приборов, механизмов и аппаратов.

5. Содержание обучения

Дисциплина состоит из 3 разделов:

- 1. Теоретическое обучение**
- 2. Производственное обучение**
- 3. Производственная практика**

6. Требования к поступающим

Лица, поступающие на обучение по профессии 18494 Слесарь контрольно-измерительных приборов и автоматики готовится к соответствующим видам деятельности и не должны иметь медицинских противопоказаний к освоению профессии. Возраст для получения права на работу по данной профессии - 18 лет.

Медицинские ограничения регламентированы Перечнем противопоказаний Министерства здравоохранения Российской Федерации.

7. Нормативные сроки освоения программы профессионального обучения - 592 часа (192 часа аудиторные занятия, производственное обучение - 48 часов, производственная практика – 320 часов, консультации - 20 часов, экзамен промежуточной аттестации - 6 час, экзамен итоговой аттестации – 6 часов).

8. Виды учебной работы

Лекции, консультации, практические занятия, контрольные работы, самостоятельная работа, практики.

9. Технические и программные средства обучения, Интернет-ресурсы

Оборудование учебного кабинета:

- комплект учебно-методической документации;
- наглядные пособия (планшеты, стенды).

Технические средства обучения:

- мультимедийные средства обучения.

10. Формы текущего контроля успеваемости студентов

- тестирование;
- контрольные работы;
- рефераты;
- защита практических работ;
- участие в конференции;
- решение задач.

11. Виды и формы промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация: квалификационный экзамен в форме тестирования.

12. Разработчик аннотации

преподаватель: Гусев Владимир Валентинович.