

ОПИСАНИЕ

программы профессиональной подготовки рабочих по профессии 18494 Слесарь контрольно-измерительных приборов и автоматики

Программа профессионального обучения профессии 18494 Слесарь контрольно-измерительных приборов и автоматики (далее ПО) представляет собой систему документов, разработанных и утвержденных учебным заведением с учетом требований рынка труда на основе примерной программы подготовки рабочих по профессии 18494 Слесарь контрольно-измерительных приборов и автоматики,

Программа разработана в соответствии со следующими нормативными документами:

- 1.Федеральный закон от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (глава 2 ст. 11, глава 9 ст. 73, 74; глава 10 ст. 76);
- 2.Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 года № 292 (ред. от 27.10.2015) «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения;
- 3.Приказ Минобрнауки России от 2 июля 2013 года № 513 «Об утверждении перечня профессий рабочих и должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- 4.Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 25 декабря 2014 г. №1117н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь-наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики».

Программа обучения регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной программе и включает в себя:

- учебный план
- рабочую программу учебных дисциплин (модулей)
- другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся,
- методические материалы, обеспечивающие реализацию соответствующей образовательной технологии.

Общая характеристика программы профессиональной подготовки рабочих по профессии 18494 Слесарь контрольно-измерительных приборов и автоматики

Программа профессиональной подготовки рабочих по профессии 18494 Слесарь контрольно-измерительных приборов и автоматики имеет своей целью подготовки по программе. Прошедший подготовку и итоговую аттестацию должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве слесаря контрольно-измерительных приборов и автоматики в организациях (на предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно-правовых форм.

Нормативные сроки освоения профессиональной образовательной программы:

592 часа (192 часа аудиторные занятия, производственное обучение - 48 часов, производственная практика – 320 часов, консультации - 20 часов, экзамен промежуточной аттестации - 6 час, экзамен итоговой аттестации – 6 часов).

Характеристика профессиональной деятельности выпускников

Область профессиональной деятельности выпускников:

-выполнение работ по монтажу, ремонту, регулировке контрольно-измерительных приборов и аппаратуры автоматического регулирования и управления.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

-выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ;

- выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами и системами автоматики;
- сборка, регулировка и ремонт контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.

Обучающийся по профессии 18494 Слесарь контрольно-измерительных приборов и автоматики готовится к следующим видам деятельности:

- выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ;
- выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами и системами автоматики;
- сборка, регулировка и ремонт контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.

Требования к результатам освоения программы профессионального обучения по профессии 18494 Слесарь контрольно-измерительных приборов и автоматики

Выпускник, освоивший программу профессионального обучения, должен обладать **профессиональными компетенциями**, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

- выполнение слесарной обработки деталей по 11 - 12 квалитетам (4 - 5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей;
- навивание пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии;
- производство слесарно-сборочных работ;
- выполнение термообработки малоответственных деталей с последующей их доводкой;
- выполнение пайки различными припоями;
- составление схем соединений средней сложности и осуществление их монтажа;
- выполнение монтажа контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики;
- выполнение ремонта, сборки, регулировки, юстировки контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики;
- определение причин и устранение неисправности приборов средней сложности;
- проведение испытаний отремонтированных контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.

В результате освоения программы обучающийся должен:

иметь практический опыт:

- выполнения слесарных и слесарно-сборочных работ;
- выполнения электромонтажных работ;
- ремонта, сборки, регулировки, юстировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.

уметь:

- выполнять слесарную обработку деталей по 11 - 12 квалитетам (4 - 5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей;
- использовать слесарный инструмент и приспособления, обнаруживать и устранять дефекты при выполнении слесарных работ;
- навивать пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии, выполнять размерную слесарную обработку деталей по 11 - 12 квалитетам;
- сверлить, зенкеровать и зенковать отверстия;
- нарезать наружную и внутреннюю резьбу;
- выполнять пригоночные операции (шабрение и притирку);
- использовать необходимый инструмент и приспособления для выполнения пригоночных операций;
- использовать способы, материалы, инструмент, приспособления для сборки неподвижных неразъемных соединений;
- проводить контроль качества сборки;

- использовать способы, оборудование, приспособления, инструмент для сборки типовых подвижных соединений, применяемых в контрольно-измерительных приборах и системах автоматики;
- читать чертежи;
- выполнять пайку различными припоями;
- лудить;
- применять необходимые материалы, инструмент, оборудование;
- применять нормы и правила электробезопасности;
- читать и составлять схемы соединений средней сложности;
- осуществлять их монтаж;
- выполнять защитную смазку деталей и окраску приборов;
- определять твердость металла тарированными напильниками; выполнять термообработку малоответственных деталей с последующей их доводкой;
- определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности;
- проводить испытания отремонтированных контрольно-измерительных приборов и автоматики (КИПиА);
- осуществлять сдачу после ремонта и испытаний КИПиА;
- выявлять неисправности приборов;
- использовать необходимые инструменты и приспособления при выполнении ремонтных работ;
- устанавливать сужающие устройства, уравнильные и разделительные сосуды;
- применять техническую документацию при испытаниях и сдаче отдельных приборов, механизмов и аппаратов;

знать:

- виды слесарных операций;
- назначение, приемы и правила их выполнения;
- технологический процесс слесарной обработки;
- рабочий слесарный инструмент и приспособления;
- требования безопасности выполнения слесарных работ;
- свойства обрабатываемых материалов;
- принципы взаимозаменяемости деталей и сборочных единиц; систему допусков и посадок, качества и параметры шероховатости, назначение и классификацию приборов для измерения линейных и угловых величин;
- способы, средства и приемы навивки пружин в холодном и горячем состоянии;
- способы и приемы выполнения слесарно-сборочных работ;
- применяемый инструмент и приспособления, назначение, классификацию и конструкцию разъемных и неразъемных соединений деталей;
- виды передач вращательного движения, их принцип действия и устройство;
- разновидности механизмов преобразования движения, их принцип действия и устройство;
- основные виды, операции, назначение, инструмент, оборудование и материалы, применяемые при электромонтажных работах;
- назначение, физико-химические основы, методы пайки мягкими и твердыми припоями;
- виды соединения проводов различных марок пайкой;
- назначение, методы, используемые материалы при лужении;
- физиолого-гигиенические основы трудового процесса;-требования безопасности труда в организациях;
- нормы и правила электробезопасности;
- меры и средства защиты от поражения электрическим током;
- виды, основные методы, технологию измерений;
- средства измерений;
- классификацию, принцип действия измерительных преобразователей;
- классификацию и назначение чувствительных элементов;
- структуру средств измерений;

- государственную систему приборов;
- назначение и принцип действия контрольно-измерительных приборов и аппаратов средней сложности;
- оптико-механические средства измерений;
- пишущие, регистрирующие машины;
- основные понятия систем автоматического управления и регулирования;
- основные этапы ремонтных работ;
- способы и средства выполнения ремонтных работ;
- правила применения универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента;
- основные свойства материалов, применяемых при ремонте;
- методы и средства контроля качества ремонта и монтажа;
- виды и свойства антикоррозионных масел, смазок, красок;
- правила и приемы определения твердости металла тарированными напильниками;
- способы термообработки деталей;
- методы и средства испытаний;
- технические документы на испытание и сдачу приборов, механизмов и аппаратов.

Учебный план

Учебный план является документом, разработанным образовательной организацией и утвержденным директором, который включает: перечень, объемы, последовательность изучения дисциплин, виды учебных занятий, формы проведения промежуточной аттестации.

Рабочие программы учебных дисциплин, учебной и производственной практик

Рабочие программы разработаны по всем учебным дисциплинам, учебной и производственной практикам, входящим в учебный план программы профессионального обучения профессии 18494 Слесарь контрольно-измерительных приборов и автоматики.