

АННОТАЦИЯ
образовательной программы профессиональной переподготовки
по профессии рабочего "Машинист экскаватора категории "С"
срок обучения: 360 (+10) часов

1. Область применения программы профессионального обучения

Программа профессиональной переподготовки по профессии "Машинист экскаватора категории "С" представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей:

- совокупность требований, обязательных при реализации профессиональных образовательных программ по профессии "Машинист экскаватора категории "С" всеми образовательными учреждениями, имеющими право на реализацию профессиональной образовательной программы по данной профессии и государственную аккредитацию;
- содержание, организацию и оценку результатов подготовки обучающихся.

2. Область и объекты профессиональной деятельности выпускников

2.1 Область профессиональной деятельности выпускников:

- Эксплуатация и ежесменное техническое обслуживание экскаватора одноковшового

2.2. Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- экскаватор одноковшовый;
- вспомогательное оборудование и инструменты;
- грунт;
- нормативная и техническая документация.

2.3. Виды профессиональной деятельности:

- Выполнение работ средней сложности экскаватором с ковшом емкостью до 1,25 м³ роторным экскаватором (канавокопателем траншейным) производительностью до 2500 м³/ч

3. Знания, умения и навыки, формируемые в результате освоения программы:

3.1. Выпускник, освоивший ПП, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

- Проверять техническое состояние одноковшового экскаватора.
- Осуществлять монтаж и демонтаж рабочего оборудования.
- Осуществлять управление одноковшовым экскаватором
- Выполнять земляные и дорожные работы, соблюдая технические требования и безопасность производства.

3.2. В результате освоения программы обучающийся знает:

- устройство, принцип работы и технические характеристики экскаваторов с ковшом вместимостью до 0,15 кг;
- принцип работ механизированного, гидравлического и электрического оборудования;
- монтаж и демонтаж навесного оборудования экскаваторов;
- причины возникновения неисправностей и способы их устранения;
- правила экскавации грунтов различных категорий при различной глубине забоя;
- правила экскавации грунтов с соблюдением заданных профилей и отметок;
- инструмент, оборудование, приспособления, контрольно-измерительные приборы, применяемые при ремонте и техническом обслуживании экскаваторов;
- виды горюче-смазочных материалов и нормы расхода;
- основы слесарного дела в объеме, предусмотренном для слесаря строительного 3-го разряда;
- основы материаловедения и электротехники;

- правила чтения чертежей;
- правила безопасности труда.

Машинист экскаватора 4-го разряда **должен уметь:**

- управлять экскаваторами одноковшовыми с ковшом емкостью до 0,15 м³;
- производить работы по техническому обслуживанию и ремонту текущего порядка;
- проверять техническое состояние базовой машины и навесного рабочего оборудования;
- производить монтаж и демонтаж навесного оборудования экскаваторов;
- определять по внешним признакам категории грунтов и сложность их разработки;
- выполнять требования инструкции по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;
- читать простые чертежи и схемы;
- пользоваться такелажными и грузозахватными приспособлениями, грузоподъемным и электрифицированным оборудованием и инструментом;
- определять пригодность горюче-смазочных материалов;

4. Содержание дисциплины

Экономический курс

- Основы рыночной экономики
- Электротехника

Общетехнический курс

- Материаловедение
- Техническое черчение
- Сведения из технической механики

Специальный курс

- Специальная технология
- Охрана труда

5. Требования к поступающим

Лица, поступающие на обучение должны не иметь медицинских противопоказаний к освоению профессии. Зачисление в группу проводится лиц достигших 18-тилетнего возраста.

6. Нормативные сроки освоения программы профессионального обучения - В соответствии с учебным планом на обучение отводится 370 учебных часов, в т.ч. 152 часа – теоретические занятия, 200 часов – практического обучение, 10 – часов вождение, 8 часов – на проведение квалификационного экзамена.

7. Виды учебной работы

Лекции, практические занятия, производственное обучение, вождение.

8. Технические и программные средства обучения, Интернет-ресурсы

Оборудование учебного кабинета:

- комплект учебно-методической документации;
- наглядные пособия (планшеты, стенды).

Технические средства обучения:

- мультимедийные средства обучения.

9. Формы текущего контроля успеваемости студентов

- тестирование;
- контрольные работы;
- защита практических работ;
- оценка результатов вождения.

10. Виды и формы промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация: квалификационный экзамен в форме тестирования на программном комплексе и вождение.

11. Разработчик аннотации

преподаватель: Воловиков Виктор Николаевич