

АННОТАЦИЯ
программы повышения квалификации по профессии
«Токарь»
срок обучения: 162 часов

1. Область применения программы профессионального обучения

Программа повышения квалификации по профессии «Токарь» представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей:

- совокупность требований, обязательных при реализации профессиональных образовательных программ повышения квалификации по профессии «Токарь» всеми образовательными учреждениями, имеющими право на реализацию профессиональной образовательной программы по данной профессии и государственную аккредитацию;
- содержание, организацию и оценку результатов подготовки обучающихся.

2. Область и объекты профессиональной деятельности выпускников

2.1. Область профессиональной деятельности выпускников:

- Обработка металлических изделий на металлорежущих станках (токарных).

2.2. Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- Металлорежущие станки (токарные), универсальные и специальные приспособления, грузоподъемное оборудование и приспособления, материалы и технологии обработки деталей.

2.3. Обучающийся по профессии 19149 Токарь готовится к следующим видам деятельности:

- Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа.

3. Формируемые компетенции

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работ
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

4. Знания, умения и навыки, формируемые в результате освоения программы:

В результате освоения Программы обучающиеся должны знать:

- устройство и кинематические схемы токарных станков различных типов, правила проверки их на точность;
- конструктивные особенности и правила применения универсальных и специальных приспособлений;
- устройство контрольно-измерительных инструментов и приборов;
- геометрию, правила термообработки, заточки и доводки режущего инструмента;
- основные принципы калибрования профилей простых и средней сложности;
- правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка;
- систему допусков и посадок;
- качества и параметры шероховатости;

- основы электротехники и правила обеспечения безопасной работы плазменной установки, вытяжной вентиляции и системы охлаждения;
- принципиальную схему установки плазменного подогрева и способы наладки плазмотрона;
- правила безопасности труда, электро- и пожарной безопасности.

Токарь 4-го разряда должен уметь:

- выполнять токарную обработку и доводку сложных деталей по 7-10-му квалитетам на универсальных токарных станках, а также с применением метода совмещенной плазменно-механической обработки;
- включать и выключать плазменную установку;
- выполнять токарную обработку длинных валов и винтов с применением подвижного и неподвижного люнетов, глубокое сверление и растачивание отверстий пушечными сверлами и другим специальным инструментом;
- выполнять токарную обработку тонкостенных деталей с толщиной стенки до 1 мм и длиной свыше 200 мм;
- нарезать наружные и внутренние двухзаходные треугольные, прямоугольные, полукруглые, пилообразные и трапецеидальные резьбы;
- устанавливать детали в различных приспособлениях и на угольнике с точной выверкой в горизонтальной и вертикальной плоскостях;
- выполнять наладку станка, плазменной установки и плазмотрона на совмещенную работу;
- выполнять токарную обработку деталей, требующих точного соблюдения размеров между центрами эксцентрично расположенных отверстий или мест обтачивания;
- выполнять токарную обработку деталей из графитовых изделий для производства твердых сплавов;
- выполнять токарную обработку новых и перетачивание выработанных прокатных валков с калиброванием простых и средней сложности профилей;
- выполнять обдирку и отделку шеек валков; управлять токарно-центровыми станками с высотой центров свыше 800 мм, имеющими более трех суппортов;
- соблюдать правила безопасности труда, электро- и пожарной безопасности.

5. Содержание дисциплины

Дисциплина состоит из *2 разделов*:

Теоретическое обучение включает следующие учебные предметы:

- Материаловедение;
- Черчение (чтение чертежей и схем);
- Допуски и технические измерения;
- Специальная технология.

Производственное обучение включает следующее:

- Производственная практика в учебной группе.

6. Требования к поступающим

Лица, желающие освоить профессиональную программу, должны иметь документ государственного или установленного образца, подтверждающий присвоение профессии Токарь 3 (третьего) разряда.

7. Нормативные сроки освоения программы профессионального обучения - 162 часов (78 часов аудиторные занятия, производственное обучение - 72 часа, консультации - 4 часа, экзамен - 8 часов).

8. Виды учебной работы

Лекции, практические занятия, производственное обучение.

9. Технические и программные средства обучения, Интернет-ресурсы

Оборудование учебного кабинета:

- комплект учебно-методической документации;
- наглядные пособия (планшеты, стенды);
- токарные станки

Технические средства обучения:

- мультимедийные средства обучения.

10. Формы текущего контроля успеваемости студентов

- тестирование;
- контрольные работы;
- защита практических работ.

11. Виды и формы промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация: квалификационный экзамен.

12. Разработчик аннотации

преподаватель: Шевцов Александр Анатольевич.