

ОПИСАНИЕ
программы повышения квалификации по профессии
«Токарь»

Программа профессионального обучения «Токарь» (далее ПО) представляет собой систему документов, разработанных и утвержденных учебным заведением с учетом требований рынка труда на основе Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2019 г. (с изменениями), части N 2 выпуска №2 ЕТКС, утвержденного Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 N 45 (в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 3.11.2008 N 645), Раздел ЕТКС «Механическая обработка металлов и других материалов» Токарь, §§ 108...112, 112а,112б. на основании Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, N 53, ст. 7598;2013 N 19, ст. 2326, N 23,ст. 2878, N 30, ст. 4035, N 48,ст. 6165. ПО регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной программе и включает в себя:

- учебный план
- рабочие программы учебных предметов
- система оценки результатов учебного плана освоения Программы,
- учебно-методические материалы, обеспечивающие реализацию соответствующей образовательной технологии.

Нормативные документы для разработки
программы повышения квалификации по профессии
«Токарь»

Нормативную правовую базу разработки ОПОП-П по специальности составляют:

- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2019 г.(с изменениями), части N 2 выпуска №2 ЕТКС, утвержденного Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 N 45 (в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 3.11.2008 N 645), Раздел ЕТКС «Механическая обработка металлов и других материалов» Токарь, §§ 108...112, 112а,112б. на основании Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, N 53, ст. 7598;2013 N 19, ст. 2326, N 23,ст. 2878, N 30, ст. 4035, N 48,ст. 6165;

- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения, утверждённый приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. N 292 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 15 мая 2013 г., регистрационный N 28395, с изменением, внесённым приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 августа 2013 г. N 977 (зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации 17 сентября 2013 г, регистрационный N 29969);

- Профстандарт 40.078 Токарь.

Общая характеристика программы повышения квалификации по профессии
«Токарь»

Программа профессионального обучения «Токарь» имеет своей целью подготовки по программе – прошедший подготовку и итоговую аттестацию должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве токаря в организациях (на предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно-правовых форм.

Нормативные сроки освоения профессиональной образовательной программы – 162 часов (78 часов аудиторные занятия, производственное обучение - 72 часа, консультации - 4 часа, экзамен - 8 часов).

Характеристика профессиональной деятельности выпускников

1. Область профессиональной деятельности выпускников:
– Обработка металлических изделий на металлорежущих станках (токарных).
2. Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:
– Металлорежущие станки (токарные), универсальные и специальные приспособления, грузоподъемное оборудование и приспособления, материалы и технологии обработки деталей.
3. Обучающийся по профессии 19149 **Токарь** готовится к следующим видам деятельности:
– Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа.

Требования к результатам освоения программы повышения квалификации по профессии «Токарь»

В результате освоения Программы обучающиеся **должны знать:**

- устройство и кинематические схемы токарных станков различных типов, правила проверки их на точность;
- конструктивные особенности и правила применения универсальных и специальных приспособлений;
- устройство контрольно-измерительных инструментов и приборов;
- геометрию, правила термообработки, заточки и доводки режущего инструмента;
- основные принципы калибрования профилей простых и средней сложности;
- правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка;
- систему допусков и посадок;
- качества и параметры шероховатости;
- основы электротехники и правила обеспечения безопасной работы плазменной установки, вытяжной вентиляции и системы охлаждения;
- принципиальную схему установки плазменного подогрева и способы наладки плазмотрона;
- правила безопасности труда, электро- и пожарной безопасности.

Токарь 4-го разряда должен **уметь:**

- выполнять токарную обработку и доводку сложных деталей по 7-10-му качествам на универсальных токарных станках, а также с применением метода совмещенной плазменно-механической обработки;
- включать и выключать плазменную установку;
- выполнять токарную обработку длинных валов и винтов с применением подвижного и неподвижного люнетов, глубокое сверление и растачивание отверстий пушечными сверлами и другим специальным инструментом;
- выполнять токарную обработку тонкостенных деталей с толщиной стенки до 1 мм и длиной свыше 200 мм;
- нарезать наружные и внутренние двухзаходные треугольные, прямоугольные, полукруглые, пилообразные и трапецеидальные резьбы;
- устанавливать детали в различных приспособлениях и на угольнике с точной выверкой в горизонтальной и вертикальной плоскостях;
- выполнять наладку станка, плазменной установки и плазмотрона на совмещенную работу;
- выполнять токарную обработку деталей, требующих точного соблюдения размеров между центрами эксцентрично расположенных отверстий или мест обтачивания;

- выполнять токарную обработку деталей из графитовых изделий для производства твердых сплавов;
- выполнять токарную обработку новых и перетачивание выработанных прокатных валков с калиброванием простых и средней сложности профилей;
- выполнять обдирку и отделку шеек валков; управлять токарно-центровыми станками с высотой центров свыше 800 мм, имеющими более трех суппортов; соблюдать правила безопасности труда, электро- и пожарной безопасности.

Учебный план

Учебный план содержит перечень предметов базового, специального и профессионального циклов с указанием времени, отводимого на усвоение учебных предметов, включая время отводимое на теоретические и практические занятия.

Дисциплина состоит из 2 *разделов*:

Теоретическое обучение включает следующие учебные предметы:

- Материаловедение;
- Черчение (чтение чертежей и схем);
- Допуски и технические измерения;
- Специальная технология.

Производственное обучение включает следующее:

- Производственная практика в учебной группе.