

ОПИСАНИЕ программы профессионального обучения «Токарь»

Программа профессионального обучения «Токарь» (далее ПО) представляет собой систему документов, разработанных и утвержденных учебным заведением с учетом требований рынка труда на основе Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2019 г.(с изменениями), части N 2 выпуска №2 ЕТКС, утвержденного Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 N 45 (в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 3.11.2008 N 645), Раздел ЕТКС «Механическая обработка металлов и других материалов» Токарь, §§ 108...112, 112а,112б. на основании Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, N 53, ст. 7598;2013 N 19, ст. 2326, N 23,ст. 2878, N 30, ст. 4035, N 48,ст. 6165. ПО регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной программе и включает в себя:

- учебный план
- рабочие программы учебных предметов
- система оценки результатов учебного плана освоения Программы,
- учебно-методические материалы, обеспечивающие реализацию соответствующей образовательной технологии.

Нормативные документы для разработки программы профессионального обучения «Токарь»

Нормативную правовую базу разработки ОПОП-П по специальности составляют:

- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2019 г.(с изменениями), части N 2 выпуска №2 ЕТКС, утвержденного Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 N 45 (в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 3.11.2008 N 645), Раздел ЕТКС «Механическая обработка металлов и других материалов» Токарь, §§ 108...112, 112а,112б. на основании Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, N 53, ст. 7598;2013 N 19, ст. 2326, N 23,ст. 2878, N 30, ст. 4035, N 48,ст. 6165;

- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения, утверждённый приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. N 292 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 15 мая 2013 г., регистрационный N 28395, с изменением, внесённым приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 августа 2013 г. N 977 (зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации 17 сентября 2013 г, регистрационный N 29969);

- Профстандарт 40.078 Токарь.

Общая характеристика программы профессионального обучения «Токарь»

Программа профессионального обучения «Токарь» имеет своей целью подготовки по программе – прошедший подготовку и итоговую аттестацию должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве токаря в организациях (на предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно-правовых форм.

Нормативные сроки освоения профессиональной образовательной программы – 640 часов (326 часов аудиторные занятия, производственное обучение - 314 часов, консультации - 16 часов, экзамены – 8 часов).

Характеристика профессиональной деятельности выпускников

1. Область профессиональной деятельности выпускников:
– Обработка металлических изделий на металлорежущих станках (токарных).
2. Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:
– Металлорежущие станки (токарные), универсальные и специальные приспособления, грузоподъемное оборудование и приспособления, материалы и технологии обработки деталей.
3. Обучающийся по профессии 19149 **Токарь** готовится к следующим видам деятельности:
– Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа.

Требования к результатам освоения программы профессионального обучения «Токарь»

Токарь 3 разряда **должен знать:**

- устройство, правила подналадки и проверки на точность универсальных токарных станков; правила управления крупногабаритными станками, обслуживаемыми совместно с токарем более высокой квалификации;
- устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений;
- устройство и условия применения плазмотрона;
- назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приборов; - геометрию и правила заточки режущего инструмента, изготовленного из инструментальных сталей или с пластиной из твердых сплавов или керамической;
- систему допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости;
- основные свойства обрабатываемых материалов.

Токарь 3 разряда **должен уметь:**

- обработка на универсальных токарных станках деталей по 8 - 11 квалитетам и сложных деталей по 12 - 14 квалитетам;
- обработка деталей по 7 - 10 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных деталей или выполнения отдельных операций.
- токарная обработка тонкостенных деталей с толщиной стенки до 1 мм и длиной до 200 мм;
- выполнение токарных работ методом совмещенной плазменно-механической обработки под руководством токаря более высокой квалификации;
- нарезание наружной и внутренней однозаходной треугольной, прямоугольной и трапецидальной резьбы резцом;
- нарезание резьб вихревыми головками;
- управление токарно-центровыми станками с высотой центров 2000 мм и выше, расстоянием между центрами 10000 мм и более;
- управление токарно-центровыми станками с высотой центров до 800 мм, имеющих более трех суппортов, под руководством токаря более высокой квалификации;
- выполнение необходимых расчетов для получения заданных конусных поверхностей;
- управление подъемно-транспортным оборудованием с пола;
- строповка и увязка грузов для подъема, перемещения, установки и складирования;
- токарная обработка заготовок из слюды и микалекса.

Учебный план

Учебный план содержит перечень предметов базового, специального и профессионального циклов с указанием времени, отводимого на усвоение учебных предметов, включая время отводимое на теоретические и практические занятия.

Базовый цикл включает следующие учебные предметы:

- Введение;
- Техника безопасности, промышленная санитария;
- Оказание первой помощи при несчастных случаях;

Специальный цикл включает следующие учебные предметы:

- Основные сведения о токарной обработке металлов, основы общей технологии металлов и

общие сведения о технологическом процессе;

- Чтение чертежей и понятие о допусках и посадках;
- Сведения из технической механики;
- Процесс резания металлов и режущий инструмент;
- Токарные станки;
- Основы электротехники;
- Механизация и автоматизация токарных работ.

Профессиональный цикл включает следующее:

- Производственная практика в учебной группе;
- Производственная практика на рабочем месте

Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, учебной и производственной практик

Рабочие программы разработаны по всем учебным дисциплинам, профессиональным модулям, учебной и производственной практикам, входящим в учебный план образовательной программы профессионального обучения «Токарь».