

Аннотация
на основную образовательную
программу профессионального обучения
профессиональной подготовки рабочих, служащих
**по профессии Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом
в защитном газе**

<p>Цель и задачи образовательной программы:</p>	<p>Основная программа профессиональной подготовки рабочих, служащих направлена на получение трудовой функции, квалификации по профессии Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе</p> <p>Целью программы является обучение лиц, ранее не имевших профессии рабочего или должности служащего, а также формирование профессиональных знаний, умений и навыков по профессии рабочего «Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе» в рамках 2 уровня квалификации вида профессиональной деятельности предусмотренного профессиональным стандартом «Сварщик».</p> <p>Задачи - освоение новых трудовых функций, основных профессиональных компетенций в соответствии с видами профессиональной деятельности</p>
<p>Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения. Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации:</p>	<p>Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации:</p> <p>выполнение вспомогательных подготовительных работ малой сложности и работ по выполнению дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.</p> <p>С целью формирования перечисленных результатов обучающийся в ходе освоения программы профессионального обучения должен:</p> <p><u>иметь практический опыт:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - проверки оснащенности сварочного поста дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе; - проверки работоспособности и исправности оборудования поста для дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе; - проверки наличия заземления сварочного пост дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе; - подготовки и проверки сварочных материалов для дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе; - дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей и конструкций; - настройки оборудования дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе для выполнения сварки; - выполнения дуговой сварки неплавящимся электродом конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и сплавов, предназначенных для работ под давлением, в различных пространственных

	<p>положениях сварного шва;</p> <p><u>уметь:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - проверять работоспособность и исправность оборудования дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе; - настраивать сварочное оборудование для дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе; - выполнять ручную дуговую сварку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; - выполнять ручную дуговую сварку конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и сплавов, предназначенных для работ под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва. <p><u>знать:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - основные типы, конструктивные элементы и их размеры подготовки кромок сварных соединений, выполняемых дуговой сваркой неплавящимся электродом в защитном газе, и обозначение их на чертежах; - основные группы и марки материалов, свариваемых дуговой сваркой неплавящимся электродом в защитном газе - сварочные материалы для дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе; - устройство сварочного и вспомогательного оборудования, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации; - основные типы и устройства для возбуждения и стабилизации сварочной дуги (сварочные осцилляторы); - правила эксплуатации газовых баллонов; - технику и технологию дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; - выполнение дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и сплавов, предназначенных для работ под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва; - причины возникновения дефектов сварных швов и наплавленных слоев, способы определения дефектов, их предупреждение, методы исправления.
Категория слушателей:	Лица, получающие профессиональное обучение (программа профессиональной подготовки по профессиям рабочих) впервые
Трудоемкость обучения:	480 академических часов
Форма обучения:	Очная, с использованием дистанционных образовательных технологий и электронного обучения

Наименование дисциплин, модулей:	ОП 01 Основы инженерной графики; ОП 02 Основы электротехники; ОП 03 Основы материаловедения; ОП 04 Охрана труда; ПМ.01Подготовительно - сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки; ПМ03.Выполнение дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе; Учебная практика; Производственная практика; Квалификационный экзамен.
Производственное обучение (кол-во часов:)	134 часа
Виды занятий:	Лекции с применением ДОТ и ЭО, практические и лабораторные занятия, учебная практика, производственная практика
Материально-техническое обеспечение:	- аудитория для теоретического обучения; - Сварочная мастерская.
Промежуточная аттестация:	ОП 01 Основы инженерной графики - зачет; ОП 02 Основы электротехники - зачет; ОП 03 Основы материаловедения - зачет; ОП 04 Охрана труда - зачет; ПМ.01Подготовительно - сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки - зачет; ПМ03.Выполнение дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе - зачет; Учебная практика - зачет; Производственная практика - зачет;
Квалификационный экзамен:	Квалификационный экзамен проводится ГАПОУ «Ракитянский агротехнологический техникум » для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков по программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных профессиональном стандарте.
Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, по результатам профессионального обучения выдается свидетельство о профессии рабочего.	